

INTERWELD A 308-L; A 308-L T

IW A 308-L IW A 308-L T

EN 12072:

G/W 199 LSi

AWS A 5.9:

ER 308 LSi

Werkstoffnu.:

1.4316

MIG/MAG Draht:

Korbs. BS300

15kg

0,8; 1,0; 1,2; 1,6
mm

WIG Stab x 1000

mm 10 kg; 1,0;

1,6; 2,0; 2,4; 3,2;

4,0; 5,0 mm

Schutzgas:

Schweißargon

Mischgase (M11;

M21; M23; M32)

M.610810.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Austenitischer Cr-Ni-Stahl (etwas Deltaferrit) mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt zum Schweißen von nichtrostenden, austenitischen Cr-Ni Stählen sowie Stahlguss, Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C; zunderbeständig bis 800°C.

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Mn	Si	Ni			Cr	Fe		
0,02	1,7	0,80	10			20	Rest		

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)		KV(J) +20°	KV(J) -196°
600	380	35		>75	>50

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

1.4306 X 2 CrNi 19 11; 1.4301 X 5 CrNi 18 10; 1.4306 G-2 X CrNi 18 9 ;
1.4303 X 5 CrNi 18 12; 1.4311 X 2 CrNiN 18 10; 1.4308 G-X 6 CrNi 18 9;
1.4310 X 12 CrNi 17 7; 1.4319 X 5 CrNi 18 7; 1.4541 X 6 CrNiTi 18 10;
1.4550 X 6 CrNiNb 18 10; 1.4552 G-X 5 CrNiNb 18 9

IW A 308-L IW A 308-L T

EN 12072:

G/W 199 LSi

AWS A 5.9:

ER 308 LSi

Werkstoffnu.:

1.4316

MIG/MAG Wire:

Iron basket

BS300 15kg

0,8; 1,0; 1,2; 1,6
mm

TIG rod x 1000

mm 10 kg

1,0; 1,6; 2,0; 2,4;

3,2; 4,0; 5,0 mm

Shielding gas:

Argon

Mixtures (M11;

M21; M23; M32)

M.610810.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Austenitic Cr-Ni steel (with some deltaferrit) with very low carbon contents to weld stainless austenitic steels and steel casts. Oxidation resistant up to 800°C. Operating temperature -196°C – 300°C.

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Mn	Si	Ni			Cr	Fe		
0,02	1,7	0,80	10			20	Bal.		

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)		KV(J) +20°	KV(J) -196°
600	380	35		>75	>50

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

1.4306 X 2 CrNi 19 11; 1.4301 X 5 CrNi 18 10; 1.4306 G-2 X CrNi 18 9 ;
1.4303 X 5 CrNi 18 12; 1.4311 X 2 CrNiN 18 10; 1.4308 G-X 6 CrNi 18 9;
1.4310 X 12 CrNi 17 7; 1.4319 X 5 CrNi 18 7; 1.4541 X 6 CrNiTi 18 10;
1.4550 X 6 CrNiNb 18 10; 1.4552 G-X 5 CrNiNb 18 9